

## OPIS PREDMETU ZÁKAZKY

**NÁZOV OBSTARÁVATEĽA:**

INFINITY GROUP a.s.

Pstruša 813

Viglaš 962 02

IČO: 43 970 630

**NÁZOV PROJEKTU:**

Robotizácia a racionalizácia výroby dielcov a zvaraných konštrukčných podskupín v INFINITY GROUP a.s

NÁZOV ZÁKAZKY: Robotizovaná linka na odihlenie dielov po rezaní laserom, plazmou a kyslík acetylénom

**Minimálne požadované výkonnostné parametre/ technická špecifikácia:** sivopodfarbené doplní uchádzač

(pri požiadavke áno, uchádzač doplní áno/nie, podľa toho či dané spĺňa, pri požadovaní konkrétneho parametra uvedie uchádzač jeho parameter pre predmet zákazky, resp. rozsah)

### Žiadateľom definovaný Opis predmetu zákazky

Žiadateľom definovaný Opis predmetu zákazky						
Názov logického celku č. 1:	Robotizovaná linka na odihlenie dielov po rezaní laserom, plazmou a kyslík acetylénom					
Názov (opis) požadovaného tovaru	Merná jednotka	Množstvo	Požadované parametre a charakteristiky	Požadované hodnoty parametrov	DOPLNÍ UCHÁDZAČ Hodnoty ponúkaných parametrov	Poznámka
Robot presúva dielce z vopred určeného miesta na dopravníkový pás na 1 a 2	ks	1	dĺžka odihľovaných dielov	Od 300mm do 3800mm	doplní uchádzač	
			šírka odihľovaných dielov	Od 200mm do 1200 mm	doplní uchádzač	
			váha dielov manipulovaných robotmi	Do 200 kg	doplní uchádzač	
			hrúbka odihľovaných dielov	Od 5 mm do 90mm	doplní uchádzač	

vstupe odihľovacej linky. Odihľovacia linka odstráni obojstranne strusku a opal ktorý vznikol pri rezaní dielcov. Robot na výstupe dopravníka odihľovacej linky uchopí dielec a uloží ho na vopred určené miesto. Roboty úkon opakujú.

Nerovinnosť spracovaných dielov	do 7 mm/m	doplní uchádzač	
Obojstranné čistenie dielov v jednom pracovnom cykle	Áno	doplní uchádzač	
Súčasné opracovanie vonkajších a vnútorných kontúr dielca	Áno	doplní uchádzač	
Pracovná stanica na odstránenie strusky po rezaní plazmou a kyslík acetylénom	Min. 1 ks	doplní uchádzač	
Náklady na spotrebný materiál na odstránenie strusky za 1 hodinu prevádzky pracovnej stanice	Max. 6 EUR/hod.	doplní uchádzač	
Pracovná stanica na brúsenie a odihlenie a zaoblenie rezných hrán po rezaní laserom, plazmou a kyslík acetylénom	Min. 1ks	doplní uchádzač	
Náklady na spotrebný materiál na brúsenie a zaoblenie hrán za 1 hodinu prevádzky pracovnej stanice	Max. 12 EUR/hod.	doplní uchádzač	
Možnosť nezávislého spustenia pracovných staníc cez dotykový riadiaci panel podľa potrieb odihľovania	Áno	doplní uchádzač	
Možnosť prestavenia rýchlosti výrobnéj linky do	Od 0,5 m/min. Do 4 m/min.	doplní uchádzač	
100 % odstránenie strusky a nataveného materiálu po rezaní plazmou a kyslík acetylénom v jednom pracovnom cykle pri pracovnej rýchlosti linky	Min. 1 m/min.	doplní uchádzač	
Odsávacie zariadenia	Áno	doplní uchádzač	
Nosnosť linky na 1 m	Min. 200 kg/m2	doplní uchádzač	
Odoberanie dielov s hmotnosťou do 200 kg z palety na vstupe do linky a ich ukladanie na dopravník robotom	Áno	doplní uchádzač	

Odkladanie dielov s hmotnosťou do 200 kg z dopravníka a nakladanie na dopravník medzi pracovnou stanicou odstraňovania strusky a brúsiacou pracovnou stanicou robotom	Áno	doplní uchádzač	
Odoberanie dielov s hmotnosťou do 200 kg z dopravníka na výstupe z linky a ich ukladanie do paliet robotom	Áno	doplní uchádzač	
Uchopovacie chápadlá pre všetky manipulačné roboty pre požadovanú váhu a rozmery dielov	Áno	doplní uchádzač	
Možnosť odstavenia robotizovanej manipulácie s dielcami zvlášť pre každú manipulačnú stanicu	Áno	doplní uchádzač	
Pre prípad poruchy robota, je linka vybavená pri každom dopravníku pneumatickým balancérom. Robotizovaná manipulácia a manipulácia s balancérmi bude prebiehať z prednej strany linky	Min. 3 ks	doplní uchádzač	
Súčasťou dodávky sú dopravníkové systémy na vstupe a výstup z linky, prípadne medzi jednotlivými časťami linky s dĺžkou	Min. 4000 mm	doplní uchádzač	
Súčasťou dodávky je odsávacie zariadenie na suchom princípe, rozvody stlačeného vzduchu a kompresor s požadovaným výkonom pre výrobnú linku	Áno	doplní uchádzač	
Súčasťou dodávky je naprojektovanie a dodávka bezpečnostných komponentov linky v zmysle platnej legislatívy	Áno	doplní uchádzač	
Súčasťou ponuky je 3D model výrobnéj linky pre potreby vytvorenia Digitálneho dvojčaťa	Áno	doplní uchádzač	
Doprava do sídla objednávateľa	Áno	doplní uchádzač	
Montáž linky	Áno	doplní uchádzač	
Zaškolenie obsluhy v rozsahu	Min. 5 dni	doplní uchádzač	

Zaškolenie údržby v min. rozsahu	Min. 5 dni	doplní uchádzač	
Snímanie čiarových kódov a RFID čipov	Áno	doplní uchádzač	
Príprava komunikačného portu na zber dát pomocou TCP prípadne PLC	Áno	doplní uchádzač	
Dotykový panel pre zobrazenie plánu výroby, stavu výrobných liniek a odhlasovanie operácií	Áno	doplní uchádzač	
Software na programovanie robotov	Áno	doplní uchádzač	
Zaškolenie programátorov robotov v rozsahu ..., výsledkom zaškolenia bude naprogramovanie linky pre min. 3 druhy dielov zamestnancom spoločnosti	Min. 5 dni	doplní uchádzač	
Sprevádzkovanie linky ukončené skúšobnou prevádzkou v min. rozsahu 15 pracovných dní	Áno	doplní uchádzač	
Napojenie sa na elektriku a stlačený vzduch	Áno	doplní uchádzač	
Prívod stlačeného vzduchu	Áno	doplní uchádzač	
Certifikáty CE	Áno	doplní uchádzač	
Dokumentácia v zmysle platnej legislatívy	Áno	doplní uchádzač	
Overenie funkčnosti a bezpečnosti výrobných liniek certifikovaným orgánom	Áno	doplní uchádzač	
Záruka na všetky časti výrobných liniek	Min. 24 mesiacov	doplní uchádzač	
pracovná výška	Min. 900 mm	doplní uchádzač	
	Max. 1200 mm	doplní uchádzač	
Minimálne požadované krytie všetkých častí elektroinštalácie výrobných liniek	IP54	doplní uchádzač	
Ďiaľková diagnostika	áno	doplní uchádzač	

**Predložením ponuky uchádzač potvrdzuje, že spĺňa požadované technické zadanie a minimálne požadované parametre a že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.**

V ....., dňa .....

.....  
meno, priezvisko a podpis uchádzača  
alebo člena štatutárneho orgánu uchádzača